

施耐德电气开辟水泥能源优化系统新航路，与拉法基瑞安实现双赢

中国四川，2012年10月29日—近日，全球能效管理专家施耐德电气水泥行业能源优化系统(EOS)在拉法基瑞安四川分公司都江堰厂2号水泥生产线正式投入运行，创该系统在中国水泥行业的运用先河。水泥行业能源优化系统的上线为工厂搭建起一个集能源监控、管理和优化为一体的平台，有效帮助工厂通过能耗数据采集、分析、量化目标等手段，最大限度优化能源配置，实现节能增效。

国务院今年8月印发的《节能减排“十二五”规划》中规定：到2015年，水泥熟料综合能耗降低为112千克标准煤/吨。此数据较先前《水泥工厂节能设计规范》中的指标数据降低了5%-9%。《规划》还鼓励各地区制定更严格的能耗和排放标准。除日趋严苛的节能减排政策外，水泥行业还面临着能源生产成本居高不下的严峻挑战。目前，水泥厂普遍配备的能源系统主要是自动化生产控制系统(PCS)和电能管理系统

(PMS)，但这两个系统都缺少统一的管理平台，无法将生产数据和能耗数据结合，能效水平也无法可视化体现，工厂便无法制定明确、量化的节能目标。

“在水泥行业中，能耗占生产成本近40%-70%，比重非常大。拉法基瑞安都江堰厂引进施耐德电气水泥行业能源优化系统对于整个水泥行业来说都是颇具示范意义的。该系统将节能增效一路从机器层贯穿至企业层，全方位实现能效管



理，帮助其应对能耗和成本双重挑战。同时，这也是施耐德电气在中国水泥行业具有里程碑意义的节能增效案例。我们希望能以这个项目为契机，推动整个水泥行业践行节能增效。”施耐德电气中国区高级副总裁、工业事业部负责人徐骏说道。

基于对都江堰厂现状的详细调研，拉法基瑞安引进了施耐德电气水泥行业能源优化系统。该系统可以对实时的生产数据和能源消耗数据进行采集，并将两者有机结合供工厂各个层级的管理者参考。据此，管理层可以及时发现并解决能耗问题，提高生产效率，降低生产成本。“拉法基瑞安和施耐德电气已有十几年的合作历史，无论是硬件、软件还是服务，施耐德电

气都赢得了公司极大信任和认可。这次水泥行业能源优化系统的引进对于双方来说都是在节能增效领域的一次全新尝试，是双赢的。”拉法基瑞安都江堰工厂总经理董益宇表示。

水泥行业能源优化系统是施耐德电气为水泥行业量身定制的一套能源优化解决方案，可以和工厂原有的PCS或PMS连接，保护原来设备的投资，实现能源系统的优化。该系统基于施耐德电气的MES(制造执行系统)平台而建，是弥合“控制”与“管理”鸿沟的核心系统。它采用SQL 2008数据存储，内置OPC DA, OPC HDA等标准通用数据接口，轻松实现向上到企业ERP系统，向下到控制系统，质量系统等数据的采集。此外，它还提供全方位仪表盘式人机界面和报表服务，旨在帮助能源和能效经理、财务经理、厂长、操作员和维修工程师实现能源效率最大化。

法国拉法基集团已有近180年的历史，在水泥、骨料与混凝土等领域均居世界领先地位。公司于1994年进入中国，目前在华业务涵盖水泥和骨料与混凝土领域。拉法基瑞安水泥有限公司是法国拉法基集团和香港瑞安建设有限公司于2005年成立的合资企业，目前拥有约8,000名员工，2011年水泥年生产能力达3000万吨，是中国西南地区水泥行业新的领军企业。

感受全行业战略转变 聚焦制造业转型升级

作为国内最顶尖的金属加工类盛会之一，业内热盼的第十四届中国国际工业博览会-数控机床与金属加工展(MWCS2012)将于今年11月6-10日于上海新国际博览中心隆重举行。本届展会总规模达到了60,000平方米，秦川集团、齐二机床、三一精机、美国哈斯、日本三菱、韩国三星、德国通快、日本天田、瑞士百超及来自德国、意大利、日本、韩国、台湾地区等600余家海内外著名机床厂商携最新产品悉数亮相，为您呈现一台展示制造业最先进技术和最尖端技术的行业盛宴。

点评：

从去年至今年上半年，机床行业先扬后抑，持续低迷的国内中低端市场需求，一定程度上延缓了行业的增速。国内机床行业仍然没有根本摆脱以规模扩张为主要特征的发展模式，一方面拥有世界第一的产业规模，另一方面则面临中高端市场尤其是高端市场仍然依赖进口的局面，特别是中高档数控系

统和主要功能部件对进口的依赖程度更高。如今，机床行业下游航天工业、汽车、高铁、工程机械等行业投资增速、产业结构调整，对中高端数控机床需求不断提升。机床工具行业正处于实现重大战略转变的关键转折期，这既是市场和发展环境变化对行业提出的客观要求，也是行业持续健康发展的现实需要。

实际上，机床行业的众多企业已经开始了他们全新的征程，全行业在近几年的结构调整中已经取得了不少成果，而一些企业结构调整更是不断深入，如上海机床厂有限公司，在产品结构调整的基础上，积极探索管理创新和企业结构调整，对非核心业务进行外包，集中精力提高自身核心竞争力，如本次展出的MK84300超重型精密数控轧辊磨床是目前世界上最大的顶磨型精密数控轧辊磨床，产品整机处于国际先进水平，其中最大顶磨工件等参数已经达到了国际领先水平。武汉重型机床集团则不仅着眼于产品结构调整本身，还对产品的营销模式进行大幅调

整、创新。如今年展出的ZK5540A数控龙门多轴钻床可根据用户需要设计成三主轴、四主轴、八主轴等多溜板多主轴形式。

产品技术升级创新

在产品的升级换代、新产品的研发方面，有一大批机床制造企业取得不俗成绩：首次亮相的泰安华鲁机床带来的国内首创、具有自主知识产权的高强度板料矫平机及世界最大、完全替代进口，填补国内空白的大型数控船用卷板机；新贝斯特在引进、消化、吸收日本具有国际领先同类机床先进技术的基础上进行再创新的新一代NBT6513数控卧式铣镗床；华工激光推出新一代板材加工系统——数控钻切一体机Trident Drill；全新起航的上海狮迈科技带来的集标志着世界最先进水刀技术的精密五轴联动运动系统及集智能控制软件于一身智能数控高压水切割机；高起点的三一精机将展示九台极具竞争力的国际化产品来展现企业的实力，更希望通过品质改变国内装备制造业的格局。

与此同时，国外龙头企业的先进技术及全

新产品也不断冲击着国内市场：哈斯自动化首次携系列产品参展MWCS；通快TruPunch 5000冲床将在展会现场迎来国内首秀；Salvagnini的P4XE系列将首次与国内客户见面；MegaFab最新一代水虎鱼联合冲弯机XP2将在工博会现场揭开神秘面纱；Peter Wolters高精度双端面磨床AC 700体现了最前沿的设计和理念。

行业盛会逆势扩容

新的形势，要求我们有新的思路，将挑战转变成为新的机遇。今年，受市场需求低迷及产品升级转型的双重影响，企业纷纷缩减市场预算，减少展会宣传。在形势如此严峻的情况下，MWCS却逆势增加展览面积，加大招展力度，紧抓行业战略转变的机遇，吸引大批国内优秀企业携新技术新产品参展，与海外企业共同上演一场高端机械制造设备竞技秀。

我们诚邀您11月6日-10日亲临现场见证这一行业盛会在上海新国际博览中心绚丽绽放！

2012第六届中国(山东)食品加工与包装机械展览会

展会时间：2012-11-16---2012-11-18

展会地点：济南国际会展中心

展品范围：

包装材料及制品：

薄膜、铝箔类、泡沫塑膜、胶带、粘合剂、打包带、塑料包装制品、纸包装制品、木包装制品、各种包装专用复合材料、可保鲜环保餐具、纸浆膜塑等；

食品加工机械：

肉加工设备、乳品设备、烘焙设备、果蔬

机械、蜂蜜加工机械、休闲食品类设备、饮料灌装、套标机等加工设备、糖果机械、豆制品设备、面制品机械、油脂加工设备、调味品设备、酿造设备、茶叶加工设备、农产品加工设备、干燥设备、输送设备、杀菌设备、冷冻设备等；

食品包装机械：

包装机械、封口机械、封箱机械、装箱机械、裹包机械、喷码机械、贴标机械、真空包装机、枕式包装机、液体包装机、颗粒包装机、自动包装机、粉剂包装机、充填包装

机、立式包装机、捆扎打包机、包装生产线等；

辅助生产设备：

包装机械记数分类、装盒、装箱、装瓶、清洗、烘干、成型、封口、封盖、称重、打包、贴标、打标、编码、印刷、轴承、空压机、同步带、离合器、减速器、传动设备、无菌包装、专用包装材料等；

食品生产技术：

各种食品生产技术、生物工程、发酵技术、制酸技术、酿造技术、净水设备、反渗

透、电渗析、离子交换、多效蒸馏水机、纯蒸汽发生器、果蔬加工、冷冻冷藏及保鲜设备、计算机应用技术等；

食品管理和服务系统：

食品测试仪器、食品工程设计、实验设备、洁净技术、数据管理、专业刊物、网络媒体等。

展会联系：

联系人：刘宁

手机：18764432506

网址：www.jntjh.com